

FECKEN **FK KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Carrousels-automates de refente et d'empilage

Type | **S 20 à S 36**

Type | **S 41**





La société Fecken-Kirfel produit des machines de coupe précises et efficaces pour le traitement de différentes matières plastiques, du caoutchouc et des matières similaires. Fondée en 1870, cette entreprise familiale est aujourd'hui leader mondial dans le domaine de la technologie et de la qualité. Grâce à des connaissances solides en ingénierie et en collaboration avec ses clients, Fecken-Kirfel développe et améliore en permanence sa gamme de machines. Les machines de coupe sont toutes intégralement produites à notre siège principal d'Aix-la-Chapelle en Allemagne.

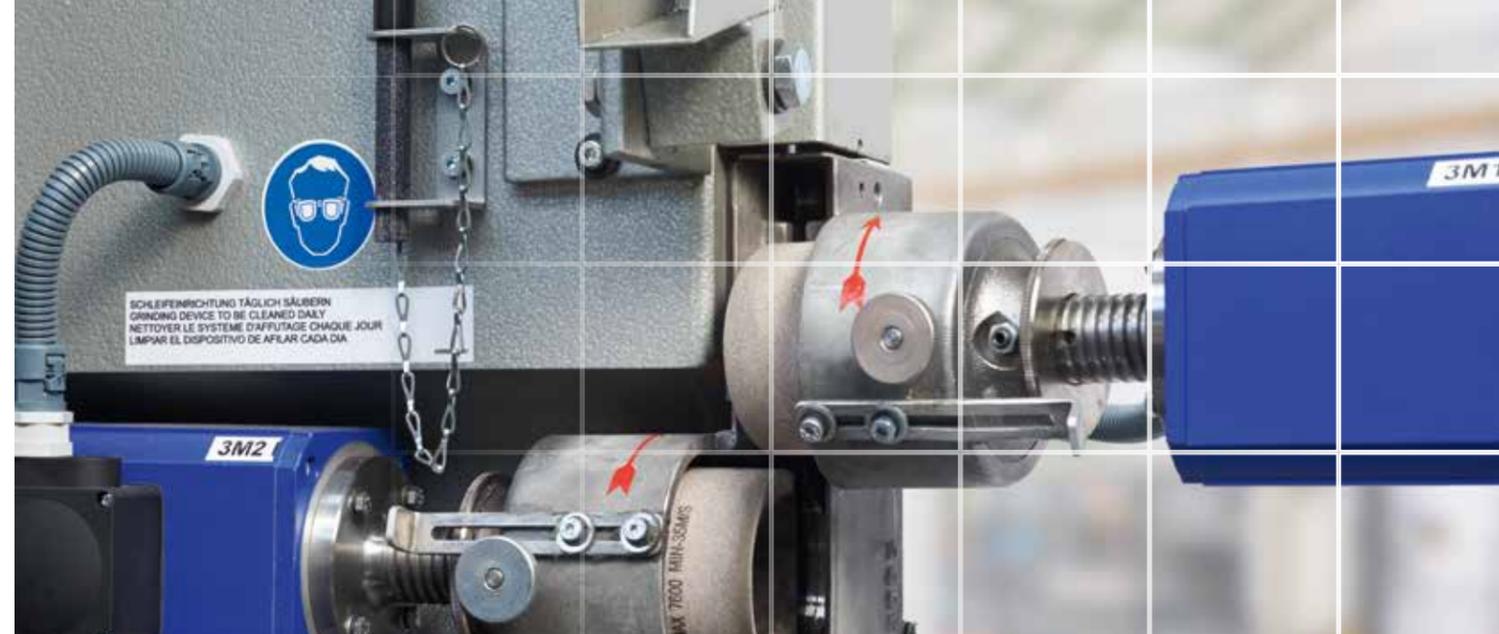
Fondée en 1870

Entreprise familiale
indépendante

Machines de coupe
« Made in Germany »

Pour le traitement des
matières les plus diverses

Leader mondial dans le domaine
de la technologie et de la qualité



SOYEZ LES BIENVENUS !

Les carrousels-automates de refente et d'empilage de la série S coupent automatiquement les blocs de mousse, même en très fines couches. Leur vitesse de coupe élevée et leur grande table les rendent particulièrement adaptés aux grands volumes de production. La série S convient entre autres aux secteurs des meubles rembourrés et des matelas ainsi qu'à celui de l'emballage.

Des options supplémentaires améliorent les performances et l'efficacité des machines : les coussins d'air de chargement et de déchargement facilitent par exemple la manipulation des blocs très lourds.

Le logiciel FK Opti-Sheet permet d'exploiter pleinement les matériaux. Par ailleurs, les types S sont capables de couper précisément les matériaux légers aussi bien que les mousses extrêmement dures.

Le système à vide optimisé fixe les blocs et garantit des coupes précises grâce au réglage de l'angle de +5° à -5°.

agrégat de coupe
très stable

chargement et
déchargement aisés

vitesse de
coupe élevée

haute capacité

système de vide pour la fixation des blocs

bandage extrêmement glissant

refente et empilage entièrement automatiques

moins de personnel nécessaire



Markus Frings
Directeur dept. pièces détachées



Par rapport aux machines à table horizontales, la table de coupe ne recule pas, ce qui accroît la capacité de production.

AUTOMATES DE REFENTE ET D'EMPILAGE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUES HAUTE CAPACITÉ

Refendez les blocs de mousse souple PU en fines couches, de manière efficace et économique. Avec la série S, Fecken-Kirfel vous propose une machine de refente possédant un diamètre de table idéal pour une capacité maximale en fonction de la qualité et de la densité de la mousse.

Applications : découpe de couches épaisses et ultra-fines à partir de blocs, par ex. pour les dessus de matelas, la maroquinerie, la chaussure ainsi que la découpe de pièces brutes façonnées.

Matériaux : mousses souples PU (polyéther, polyester), latex et matériaux similaires, mousses composites jusqu'à 120 kg/m³. S 41 : mousses de mélamine (CMHR), mousses PU à densité élevée, mousses composites jusqu'à 150 kg/m³.

Service : nous répondons rapidement et clairement aux questions portant sur la maintenance. Le diagnostic à distance peut être réalisé par télé-service.



S 24 avec mousse PU technique.



Michael Greven
Responsable du service
après-vente

dispositif d'affûtage de couteau-ruban

agrégat de coupe extrêmement stable

découpe des matériaux durs

précision garantie par la force
de serrage élevée du couteau



En inclinant le couteau-ruban, vous découpez des couches épaisses ou fines.

RÉGLAGE DE L'ANGLE POUR DES DÉCOUPES ENCORE PLUS PRÉCISES : S 20 À S 36

L'agrégat de coupe des types S permet de régler l'angle du couteau entre -5° et $+5^\circ$. Ceci permet de couper aisément des couches épaisses ou fines sur toute la hauteur du bloc, sans lever le bloc.

Le revêtement extrêmement glissant du bandage et sa précontrainte garantissent une pression de coupe particulièrement faible.



Réglage de l'angle du couteau-ruban (S 20 à S 36).

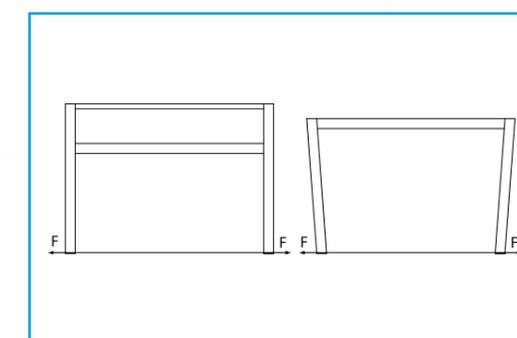
AGRÉGAT DE COUPE DE S 41 : EXTRÊMEMENT STABLE ET TOTALEMENT PIVOTANT

L'agrégat de coupe renforcé du carrousel S 41 est totalement pivotant. La structure reste stable même avec une force de serrage du bandage de plus de 11 tonnes, afin que le guidage du couteau-ruban reste précis.

L'affûtage automatique du couteau-ruban avec ajustage automatique assure la précision constante de la coupe.



Agrégat de coupe de S 41.



La force de serrage élevée du bandage du couteau soumet la structure à des forces importantes. La structure de base en forme de A de toutes les machines de la série S apporte la stabilité nécessaire au maintien du serrage du bandage.



Cesar Avila Castro
Ingénieur SAV

flexibilité

disposition variable des coussins d'air

économie de 10 % de matériau par bloc



Nos solutions complémentaires nous permettent d'adapter la machine à vos conditions de production.

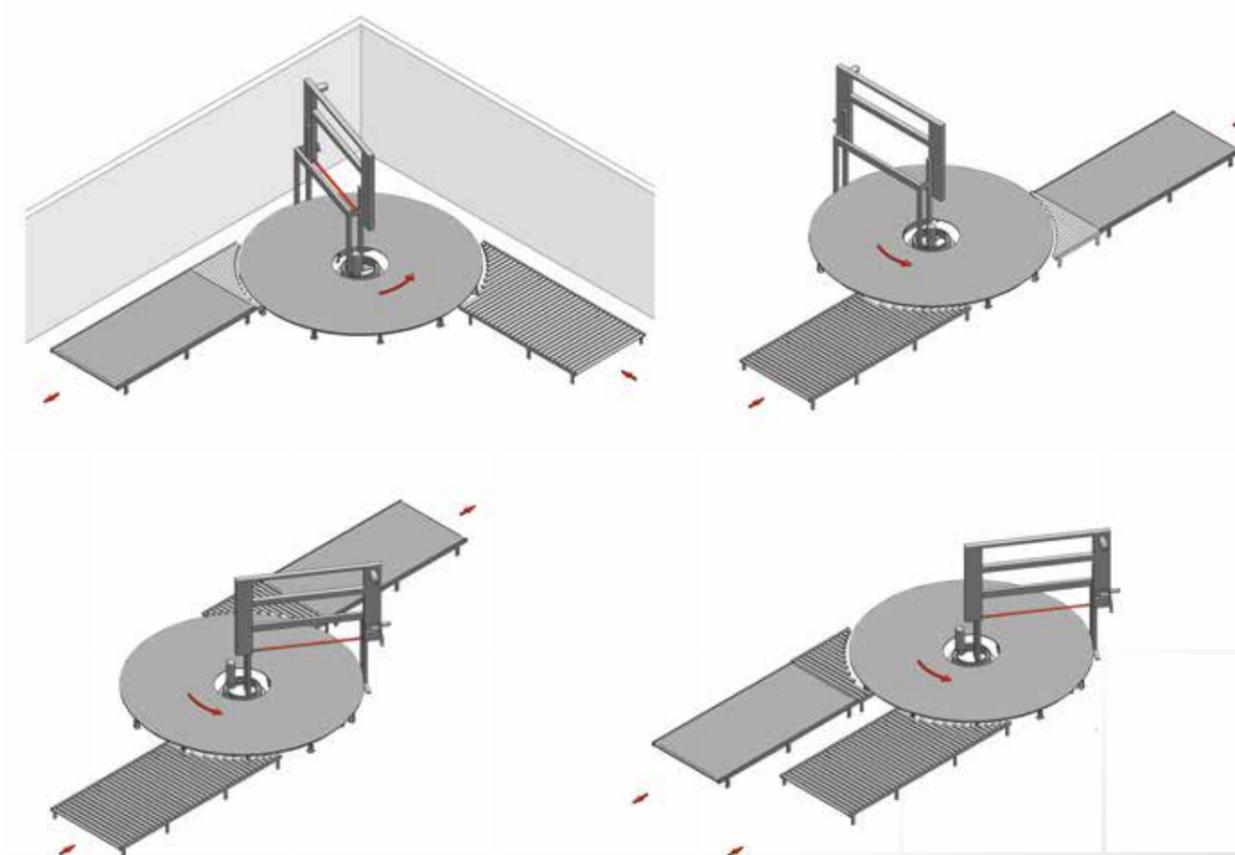
OPTIONS COMPLÉMENTAIRES – SELON VOS BESOINS

Déchargement/chargement automatiques avec le système à coussin d'air :

le système à coussin d'air soulève automatiquement les blocs lors du chargement et du déchargement et permet ainsi de manipuler facilement les blocs les plus lourds sur le carrousel. Le positionnement optimal des blocs permet d'exploiter pleinement la surface de la table. De plus, les besoins en personnel sont réduits.

Rouleau supérieur pour la fixation sécurisée des blocs : un ou deux cylindres de pression fixent efficacement les mousses souples et dures en appuyant sur le bloc (au choix devant et/ou derrière le couteau).

FK Opti-Sheet : le logiciel utilise les tolérances de coupe les plus faibles du carrousel afin de refendre le maximum de couches à partir d'un bloc. Accroissez votre production et économisez jusqu'à 10 % de matériau par bloc.



Idéal dans les lignes de coupe : avec les dispositifs de transport pour le chargement et le déchargement tangentiels, le carrousel s'adapte en souplesse à l'espace disponible.



Frank Armbruster
Chef de groupe Montage

vitesse de coupe de 10 à 100 m/min.

couches extrêmement fines

surface utile étendue



Le placement libre des blocs à l'aide du système à coussin d'air permet d'exploiter pleinement la surface de la table.

COUPE PRÉCISE – RÉGLAGE CONTINU

Un PC industriel avec pupitre de commande séparé suffit à commander les types S. La vitesse de coupe se règle en continu entre 10 et 100 m/min. (selon le diamètre de la table).

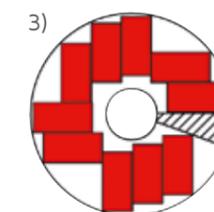
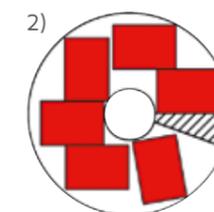
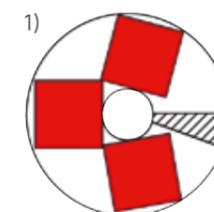
Plusieurs blocs sont posés sur la table rotative. Une couche en corindon spéciale adhésive et un système de vide fixent le bloc dans la zone de découpe.

La structure en carrousel permet d'atteindre une meilleure capacité par rapport aux machines à table horizontales, car la table de découpe ne recule pas. Par ailleurs, elle permet de découper des couches très fines.

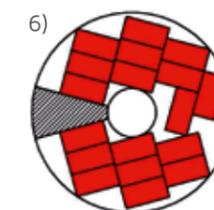
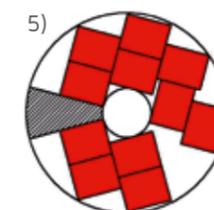
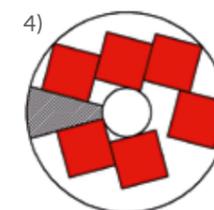
Caractéristiques techniques	S 20	S 22	S 24	S 32	S 36	S 41
Largeurs de travail	1800 mm	2200 mm	2600 mm	2400 mm	3400 mm	2400 mm
Diamètre de table extérieur	4800 mm	5600 mm	6400 mm	7000 mm	9000 mm	7000 mm
Surface utile de la table	env. 17 m ²	env. 24 m ²	env. 32 m ²	env. 34 m ²	env. 59 m ²	env. 34 m ²
Vitesse de coupe réglable en continu entre	8-85 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min	10-100 m/min
Rotations de table	max. 5,7 tpm	max. 5,7 tpm	max. 5 tpm	max. 4,5 tpm	max. 3,5 tpm	max. 4,5 tpm
Hauteur de découpe et d'empilage	1300/1600 mm	1300/1500 mm				
Dimensions de bloc	Nombre de blocs					
1,00 x 2,00 m	4	7	9	10 ³⁾	18 ⁶⁾	10 ³⁾
1,25 x 2,00 m	3	5	7	8	15	8
1,40 x 2,00 m	3	5	6	7	13	7
1,60 x 2,00 m	2	4	5	6 ²⁾	11 ⁵⁾	6 ²⁾
2,00 x 2,00 m	-	2	4	4	7	4
2,00 x 2,20 m	-	2	3	4	7	4
2,15 x 2,15 m	-	-	3	3 ¹⁾	6 ⁴⁾	3 ¹⁾

Exemples pour le nombre de blocs.

S 32 / S 41



S 36





Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com