

## C 67 – HORIZONTALES CNC KONTURSCHNEIDZENTRUM SPEZIELLE AUSFÜHRUNG FÜR KOMFORTABLE KLEINSERIENPRODUKTION

Ein spezieller, verstärkter Niederhalter inkl. Greifereinheiten ergänzt optional die vollautomatische horizontale CNC Konturschneidmaschine C 67.

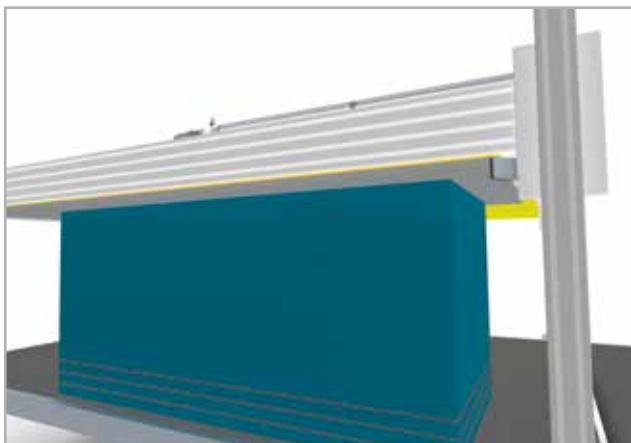
Im unteren Blockbereich geschnittene Schichten, Konturen oder Matratzenkerne können durch Anheben des Restblocks separiert, automatisch entladen und zum nächsten Produktionsschritt transferiert werden. Der nächste Schritt in der Produktion kann z. B. die Weiterverarbeitung auf einem vertikalen CNC Konturschneidzentrum F 62, der Transport der fertigen Teile zu einer Verpackungsmaschine oder der Transport der Bodenhaut zu einer Abfallpresse etc. sein. Nach dem Entladen der geschnittenen Teile wird der Block wieder abgesenkt. Die Maschine ist bereit für den nächsten Job.

Diese besondere Ausführung des Niederhalters mit Nadelgreifer ist für Arbeitsbreiten von 2300 mm und 2500 mm und einer Arbeitshöhe von 1300 mm verfügbar.

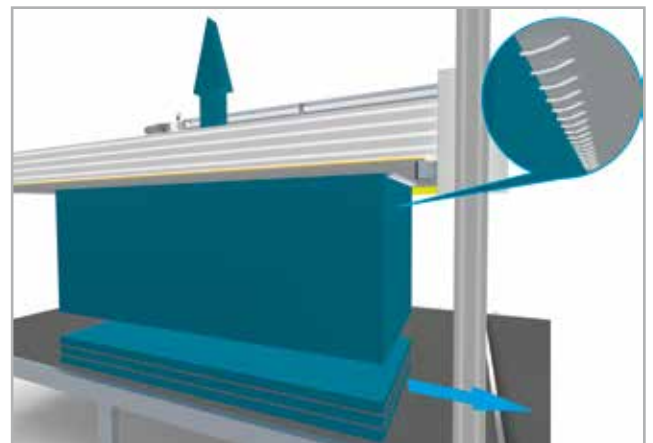
### Funktionsprinzip

Das System nutzt Greifereinheiten mit speziell für die Anwendung entwickelten Nadeln. Die Nadeln sind so gestaltet, dass sie das Material weder verformen noch beschädigen.

Die spezielle Separiereinheit kann im Einzel- oder automatischen Schneidmodus benutzt werden. Die Ausführung der Maschine mit Nadelgreifer ist sowohl mit als auch ohne Drehtischfunktion wie eine konventionelle C 67 einsetzbar.

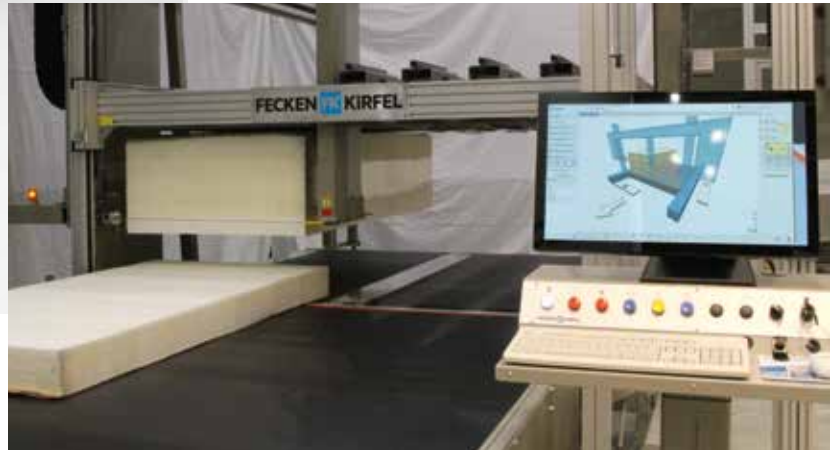
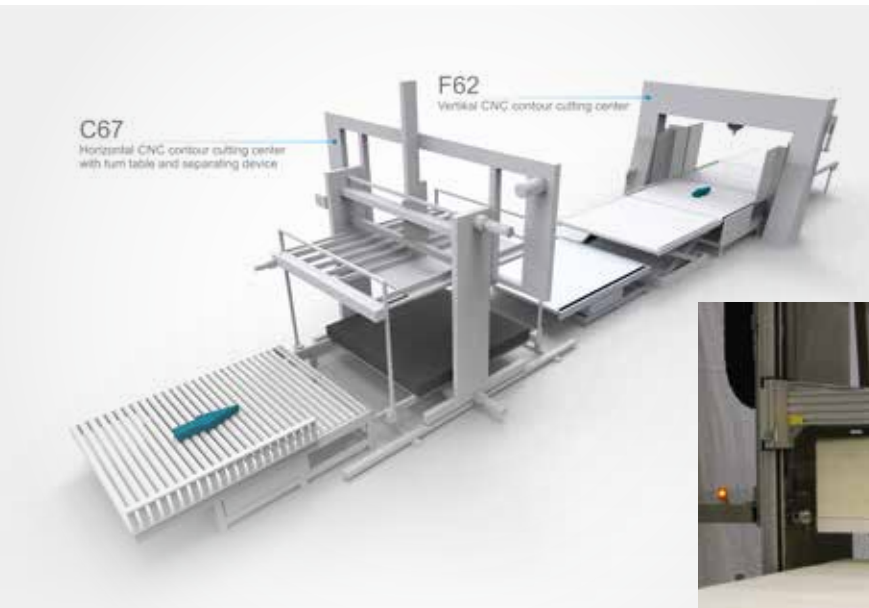


Schichten bereit zum Entladen



Separiereinheit aktiv, Restblock wird angehoben, Schichten werden entladen

## Unbegrenzte Möglichkeiten der Bearbeitung von PU-Schaumstoffen



- Ähnlich wie auf der bewährten W 22 + F 62 Kombi-Anlage ist auch auf einer C 67 + F 62 Anlage das Schneiden von Blöcken in gestapelten Schichten möglich, welche anschließend zur F 62 transportiert werden. Zusätzliche horizontale Konturschnitte sind durchführbar.
- Mittels der Separiereinheit kann der exakte Stapel an Schichten je Auftrag automatisch an die vertikale Konturschneidmaschine F 62 übergeben werden.
- Die Kombination der C 67 mit spezieller Separiereinheit und nachgeschalteter vertikaler Konturschneidmaschine F 62 bietet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten der Bearbeitung.
- Der Einsatz der Separiereinheit erleichtert die Handhabung der Maschine und erlaubt eine flexiblere Produktion. Bei der Kleinstserienproduktion (einzelne oder zwei bis drei Matratzen) sind die geschnittenen Teile einfach zu separieren und dem jeweiligen Auftrag zuzuordnen.
- Mit dieser Ausstattung ist die C 67 zum Schneiden von Einzelschichten in Linie mit einer D 21/D 31 Profilschneidmaschine kombinierbar.

Die C 67 Maschine ist dazu geeignet diverse Materialien, insbesondere extrem weiche Schäume, zu verarbeiten. Mit der Maschine können perfekt vertikal ausgerichtete Stapel produziert und automatisch zur weiteren Verarbeitung transferiert werden.

### Zu verarbeitende Materialien

- Konventioneller PU Weichschaum
- HR-Schaum
- Latex
- Viscoelastischer Schaum
- Hyperflex Schaum
- Melaminschaum
- Halbharter Schaum
- Verbundschaum

➔ Für weitere Informationen steht Ihnen unser Team sehr gerne zur Verfügung.