

FECKEN **FK** **KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Type | **C 55**

Type | **C 56**

Type | **C 57**

Centres de découpe horizontale CNC



Michael Greven
Responsable du service après-vente
Klaus Hohenberger
Montage/Technicien de service

”

La société Fecken-Kirfel produit des machines de coupe précises et efficaces pour le traitement de différentes matières plastiques, du caoutchouc et des matières similaires. Fondée en 1870, cette entreprise familiale est aujourd'hui leader mondial dans le domaine de la technologie et de la qualité. Grâce à des connaissances solides en ingénierie et en collaboration avec ses clients, Fecken-Kirfel développe et améliore en permanence sa gamme de machines. Les machines de coupe sont toutes intégralement produites à notre siège principal d'Aix-la-Chapelle en Allemagne.

Fondée en 1870

Entreprise familiale
indépendante

Machines de coupe
« Made in Germany »

Pour le traitement des
matières les plus diverses

Leader mondial dans le domaine
de la technologie et de la qualité





SOYEZ LES BIENVENUS !

Les centres de découpe CNC de la gamme C 5X surprennent par leur excellente précision et leur vitesse de découpe élevée. Grâce à une commande simple et conviviale, les machines C 5X garantissent une découpe flexible et efficace de tous types de contours, dans une multitude de matériaux : blocs de mousse PU (polyéther et polyester), latex, mousse agglomérée, « Basotect » (mélamine), mousse PE, etc.

Créez tous les contours que vous souhaitez. Une table rotative en option étend vos possibilités. Vous pouvez, par exemple, concevoir des contours pour des meubles rembourrés, des pièces automobiles, des matelas, des emballages, des plaques d'isolation phoniques et des articles industriels, comme les isolants de tuyaux et les profilés de fenêtre. Les biens de consommation courants, comme les éponges, peuvent également être fabriqués rapidement et en grande série dans une qualité supérieure. Vous pouvez tronçonner facilement des contours ou couper des plaques par des coupes verticales et horizontales précises.

choix du contour

grande fidélité du contour

faibles tolérances

vitesse de coupe élevée

table pivotante (en option)

faible encombrement



Cesar Avila Castro
Ingénieur SAV



Notre logiciel FK permet d'utiliser nos centres de découpe en toute simplicité.

UNE ENTRÉE RÉUSSIE DANS LA DÉCOUPE DE CONTOUR PRÉCISE : C 55

La C 55 est le modèle de base performant de notre gamme de centres de découpe CNC.

La rapidité alliée à la précision : le couteau ruban continu pivotant à +/- 360° peut couper à une vitesse de 25 m à la minute tandis que le presse-bloc motorisé maintient le matériau en place. Des meules abrasives en corindon, entraînées par friction, garantissent des découpes toujours précises. Même les coins saillants peuvent être coupés par la rotation du couteau ruban autour de la pointe.

Manipulation aisée : Comme tous les centres de découpe, le C 55 s'utilise aisément à l'aide d'une commande CNC sous environnement Windows et notre logiciel FK-Win-Cut.

Dimensions et options : Le C 55 dispose d'une largeur de travail de 2.300 mm. Une table rotative en version manuelle et un guidage de couteau-ruban central peuvent être ajoutés en option. Avec la table fixe, l'encombrement est réduit de moitié et la machine gagne en dynamisme.



Type | C 55 et C 56

guidage du couteau ruban central

meules CBN à faible usure

faible encombrement

LA VERSION TURBO DURABLE : C 56

La C 56 comprend également un agrégat de coupe mobile avec une table fixe. En option avec une largeur de travail de 1.300 mm, le centre de découpe convient parfaitement à l'usinage de blocs résiduels et à la découpe de matériaux durs comme le polyéthylène. Comparé au modèle d'entrée de gamme, le C 56 offre des fonctions avancées.

Dispositif d'affûtage optimisé : Les meules CBN motorisées à faible usure du C 56 sont librement programmables et atteignent toujours des résultats d'excellente qualité, quelle que soit la durée d'utilisation du couteau ruban.

Guide-lame central : Le C 56 est équipé de série d'un guide-lame central qui s'utilise dans deux positions.

Table rotative : Le C 56 peut être équipé d'une table rotative manuelle ou automatique.



C 56 dans une largeur de travail de 2.300 mm



Georg Lerho
Technicien de Service



Grâce à son dispositif de transport, le C 57 s'intègre parfaitement dans les lignes de coupe existantes.

C 57 – LE PACK POLYVALENT AVEC BANDES TRANSPORTEUSES

Le C 57 est le centre de découpe le plus polyvalent de la gamme C 5X. La machine offre toute l'étendue des fonctions du C 56 et peut être équipée de dispositifs de transport pour le chargement et le déchargement automatiques.

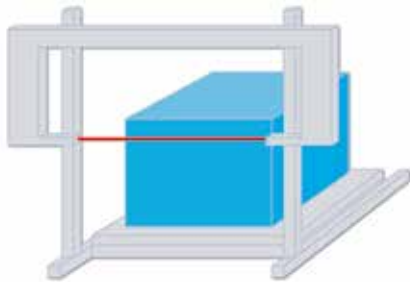
Intégration fluide dans les lignes de coupe : Les dispositifs de transport se trouvent devant et derrière la machine, mais sont aussi directement intégrés dans la table. Ces convoyeurs entraînés permettent d'intégrer le C 57 dans les lignes de coupe existantes et complètes.

Alignement parfait du bloc : Le convoyeur de chargement à butée latérale fixe et butée pneumatique, dans le dispositif de transport, garantit l'alignement précis du matériau.

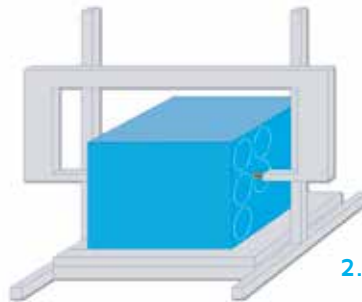
Fonction „Jobqueue“ pratique : La programmation du C 57 vous permet de traiter des ordres de coupe variés et de réaliser des rotations sans personnel.



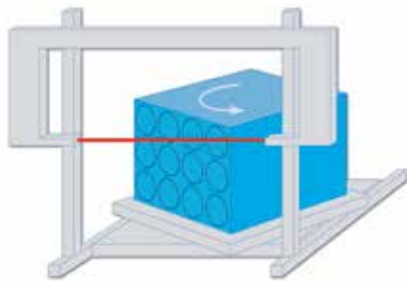
Le processus de découpe : Les centres de découpe disposant d'une table rotative peuvent exécuter des contours complexes, comme ceux des matelas, ainsi que des coupes en sections.



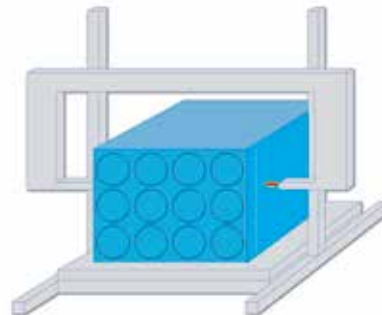
1. Situation initiale



2. Le contour est découpé



3. La table effectue une rotation de 90°



4. Le contour est tronçonné par des coupes verticales





Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com