

FECKEN **FK** **KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Tipo | **C 55**

Tipo | **C 56**

Tipo | **C 57**

Centro CNC de corte horizontal



Michael Greven

Dirección Servicio de atención al cliente

Klaus Hohenberger

Montaje/técnico de servicio

”

Fecken-Kirfel produce máquinas de corte precisas y eficientes para el tratamiento de los más diferentes plásticos, gomas y materiales parecidos. Fundada en 1870, la empresa familiar es hoy en día líder mundial en tecnología y calidad en su ramo. Mediante amplios conocimientos de ingeniería y en cooperación con los clientes, Fecken-Kirfel desarrolla de forma continuada su surtido de maquinaria. Fabricamos todas nuestras máquinas de corte al 100 % en nuestra sede central en Aquisgrán, Alemania.

Fundada en 1870

Empresa familiar independiente

Máquinas de corte „Made in Germany”

Para el tratamiento de los más diversos materiales

Líder mundial en tecnología y calidad





¡BIENVENIDOS!

Los centros CNC de corte de la serie C 5X convencen por su excelente precisión y su alta velocidad de corte. Gracias al control de fácil manejo, las máquinas C 5X cortan de forma eficiente y flexible todo tipo de contornos en una gran variedad de materiales: bloques de espuma flexible de PU (poliéter y poliéster), látex, espuma aglomerada, „Basotect“ (melamina), espuma de PE y materiales similares.

Se puede crear prácticamente cualquier contorno y, además, una mesa de material giratoria opcional garantiza otras aplicaciones prácticas. Por ejemplo, se pueden producir contornos para muebles tapizados, colchones, piezas de automóviles, embalajes, placas insonorizantes y artículos industriales como aislamientos para tuberías o perfiles de ventanas. También se pueden producir artículos de consumo como esponjas con gran rapidez, en grandes cantidades y con una calidad excelente. Con los cortes verticales u horizontales precisos se pueden cortar placas y contornos a medida.

- cualquier contorno
- contornos de alta precisión
- reducidas tolerancias
- alta velocidad de corte
- mesa de corte giratoria (opcional)
- reducido espacio necesario



Cesar Avila Castro
Ingeniero de servicio posventa



Con el software de FK se pueden controlar nuestros centros CNC de corte de forma fácil y cómoda.

INTRODUCCIÓN PERFECTA AL CORTE PRECISO DE CONTORNOS: C 55

La C 55 es el modelo básico y potente de nuestra gama de productos de centros CNC de corte.

Velocidad y precisión unidas: Velocidad y precisión unidas: la cuchilla sinfín circulante y girable en $\pm 360^\circ$ corta a una velocidad de hasta 25 m/min mientras el sujeta-bloques motorizado y desplazable sujeta el material firmemente en su posición. Las muelas abrasivas de corindón con mecanismo de fricción proporcionan además cortes de alta precisión. Al girar la cuchilla sinfín por la punta, se pueden cortar esquinas agudas.

Fácil manejo: como todos los centros CNC de corte, la C 55 se puede manejar de forma fácil y práctica mediante el control CNC basado en Windows y nuestro software FKWinCut.

Dimensiones y opciones adicionales: la C 55 dispone de un ancho de trabajo de 2300 mm. Opcionalmente se puede elegir una mesa de trabajo giratoria manual, así como una guía de la cuchilla central. Por motivo de la mesa de trabajo fija el espacio de ocupación es un 50 % inferior, además la dinámica de la máquina es mayor.



Tipo | C 55 y C 56

guía de la cuchilla central

muelas de afilar de CBN con bajo desgaste

reducido espacio necesario

VERSIÓN TURBO PARA EL CORTE: C 56

La C 56 dispone de un grupo de corte desplazable con mesa de trabajo fija. Con un ancho de trabajo opcional de 1300 mm, el centro CNC de corte es ideal para el corte de restos de bloques y para cortar materiales más rígidos como el polietileno. En comparación al modelo básico, la C 56 cuenta con algunas funciones adicionales.

Dispositivo de afilar mejorado: las muelas de afilar de CBN motorizadas y de bajo desgaste de la C 56 pueden programarse libremente y ofrecen unos resultados de corte excelentes y constantes independientemente del tiempo de uso de la cuchilla sinfin.

Guía de la cuchilla central: la C 56 se suministra de forma estándar con una guía de la cuchilla central que puede instalarse en dos posiciones.

Mesa giratoria: la C 56 se puede equipar opcionalmente con una mesa giratoria manual o automática.



C 56 con ancho de trabajo de 2300 mm



Georg Lerho
Técnico de servicio



Gracias a los propios dispositivos de transporte, la C 57 se puede integrar perfectamente en líneas de corte existentes.

C 57: EL PAQUETE COMPLETO CON CINTAS TRANSPORTADORAS

La C 57 es la versión más completa de los centros CNC de corte de la serie C 5X. La máquina no solo ofrece todas las funciones de la C 56, sino que también se puede equipar adicionalmente con dispositivos de transporte para la carga y descarga automática.

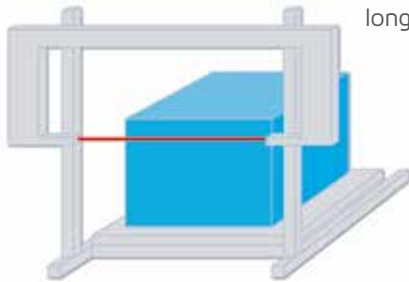
Integración efectiva en líneas de corte: los dispositivos de transporte se encuentran integrados en la parte delantera y en la posterior de la máquina, así como directamente en la mesa de trabajo. Mediante estos dispositivos de transporte de rodillos accionados, la C 57 se puede integrar perfectamente en las líneas de corte existentes o nuevas.

Alineación perfecta de los bloques: el dispositivo de carga con un tope lateral fijo y un tope neumático frontal garantiza la alineación precisa del material.

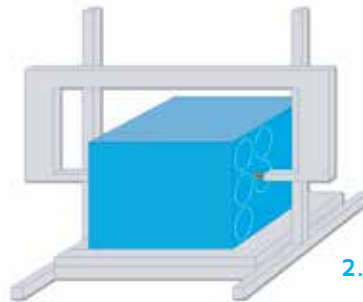
Función de corte de tareas de corte "Jobqueue" muy útil: una programación individual de la C 57 también permite cortar distintas tareas de cortes de forma automática.



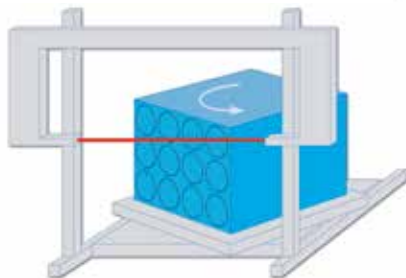
El proceso de corte: si los centros CNC de corte disponen de una mesa giratoria, se pueden cortar fácilmente contornos complejos, p. ej. colchones con diseño de dos cortes o bien cortar las piezas cortadas directamente a la longitud deseada mediante corte longitudinales.



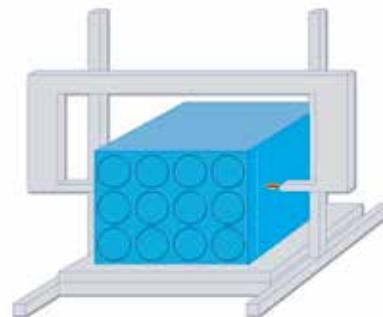
1. Situación inicial



2. Se corta el contorno



3. La mesa de corte se gira 90°



4. El contorno se corta a medida mediante cortes verticales





Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com