

FECKEN **FK** KIRFEL

Always a cut above – since 1870

Machine à refendre à couteau-ruban
entièrement automatique

Type | **H 32 LF Loop**



”

La société Fecken-Kirfel produit des machines de coupe précises et efficaces pour le traitement de différentes matières plastiques, du caoutchouc et des matières similaires. Fondée en 1870, cette entreprise familiale est aujourd'hui leader mondial dans le domaine de la technologie et de la qualité. Grâce à des connaissances solides en ingénierie et en collaboration avec ses clients, Fecken-Kirfel développe et améliore en permanence sa gamme de machines. Les machines de coupe sont toutes intégralement produites à notre siège principal d'Aix-la-Chapelle en Allemagne.



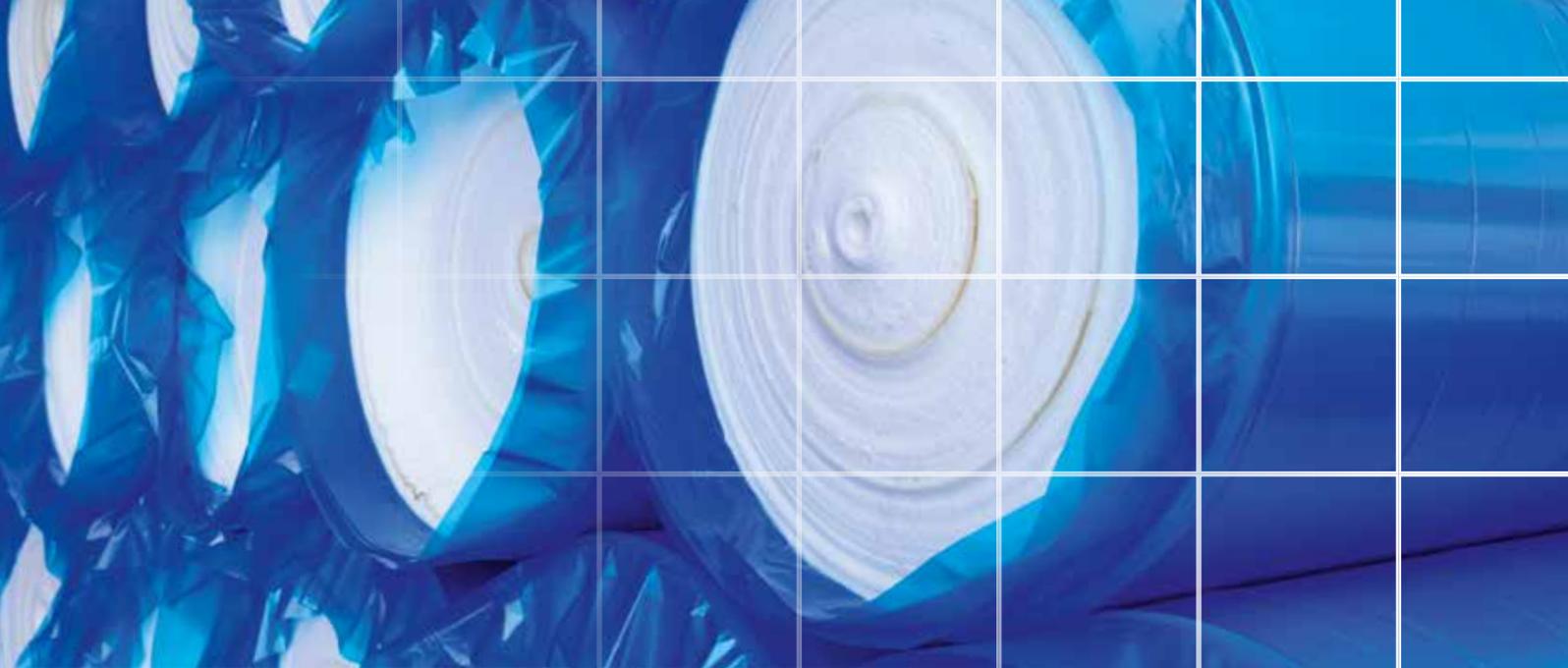
Fondée en 1870

Entreprise familiale
indépendante

Machines de coupe
« Made in Germany »

Pour le traitement des
matières les plus diverses

Leader mondial dans le domaine
de la technologie et de la qualité



SOYEZ LES BIENVENUS !

H 32 LF Loop de Fecken-Kirfel est une machine à refendre à couteau-ruban conçue pour une grande variété de matériaux et d'applications. Avec l'intégration de l'agrégat de découpe dans un LoopFrame, la machine permet de refendre encore plus économiquement la mousse souple en PU (polyester, polyéther, mousses visco et HR) et de former des rouleaux.

La H 32 LF Loop effectue des coupes de qualité constante, pendant toute la durée de vie du couteau-ruban. Son bâti en fonte lui confère une grande robustesse. Elle s'utilise notamment dans le secteur automobile, la fabrication de matelas et l'industrie de la chaussure.

Fecken-Kirfel offre de nombreuses options complémentaires qui répondent à des exigences et des applications spécifiques, ce qui permet d'adapter la H 32 LF Loop aux besoins du client.

**Conception spécifique
aux besoins du client**

**Structure
particulièrement robuste**

**Bâti de machine
en fonte**

**Pour des blocs
d'une longueur
de 30 à 120 m**



Rudi Johnen
Directeur de production



La Loop traite les blocs d'une longueur de 30 m à 120 m, rapidement et efficacement pour former des rouleaux.

REFENDRE FACILEMENT ET EFFICACEMENT AVEC LE LOOP POUR FAÇONNER DES ROULEAUX

L'installation de découpe à couteau-ruban H 32 LF Loop comprend un agrégat de découpe et un Loop Frame pour refendre aisément des blocs de grande taille d'une longueur de 30 m à 120 m.

La machine convient parfaitement à la fabrication entièrement automatisée de rouleaux. Les blocs sont acheminés dans le Loop, collés puis refendus et enroulés en couches d'une épaisseur de 1,2 mm à 35 mm en fonction du matériau au cours d'un cycle.

Lorsque le matériau l'exige, les blocs peuvent être acheminés à plat en mode réversible.

Domaine d'application : automobile, fabrication de matelas, chaussure.

Matériaux : mousse souple PU, polyester, polyéther, mousses visco et HR.

Équipement : Bâti de machine robuste en fonte, ajustage automatique du couteau-ruban, dispositif de déviation (tours) selon les besoins du client (rouleaux ou bandes), autres variantes d'enrouleur, système antistatique



Type | **H 32 LF Loop**

Épaisseurs de couche refendre
de 1,5 mm à 35 mm

Pas de marche à vide

Grands volumes de production

Parfaitement adaptée aux besoins du client



Machine H 32 LF Loop.



Dipl.-Ing. Francis Pinckers
Fondé de pouvoir



L'ajustage automatique du couteau-ruban garantit la qualité homogène de la découpe.

UN AGRÉGAT DE DÉCOUPE ROBUSTE ET PRÉCIS

L'agrégat de découpe en fonte rend l'installation particulièrement robuste et durable et garantit de faibles tolérances de coupe. Lorsque les blocs sont collés en continu, l'installation s'abaisse dans une plage définie, de manière synchrone avec la vitesse de découpe, pendant la refente. Un cylindre de pression et un système à vide (en option) fixent le bloc pendant le processus de découpe. Le couteau-ruban est régulièrement affûté pendant le fonctionnement. L'ajustage automatique du couteau-ruban assure la qualité constante de la découpe pendant toute la durée de vie du couteau-ruban. Tout ajustage supplémentaire, est inutile. Par ailleurs, l'installation est équipée d'un système antistatique. Il évacue la charge électrostatique des couches refendues et garantit un enroulement fluide.

Type | Agrégat de découpe H 32 LF Loop

Le couteau-ruban est ajusté automatiquement

Qualité de découpe constante

Vitesses de découpe élevées



L'agrégat de découpe du Loop.

La H 32 LF Loop dispose également d'un guidage latéral renforcé. Les rouleaux latéraux d'une longueur de 2 m acheminent le bloc (directement à l'avant de la machine pour être coupé) et le maintiennent dans une position stable. Ils assurent ainsi des coupes précises et un enroulement irréprochable.



Michael Schmidt
Montage/Technicien de service



L'enrouleur peut également être placé sur le côté de la machine. Ceci facilite l'enroulement et réduit les besoins en personnel.

H 32 LF Loop avec enrouleur A1/90





Type | Enrouleur H 32 LF Loop

Longueur de film présélectionnable

Tronçonnage entièrement automatique

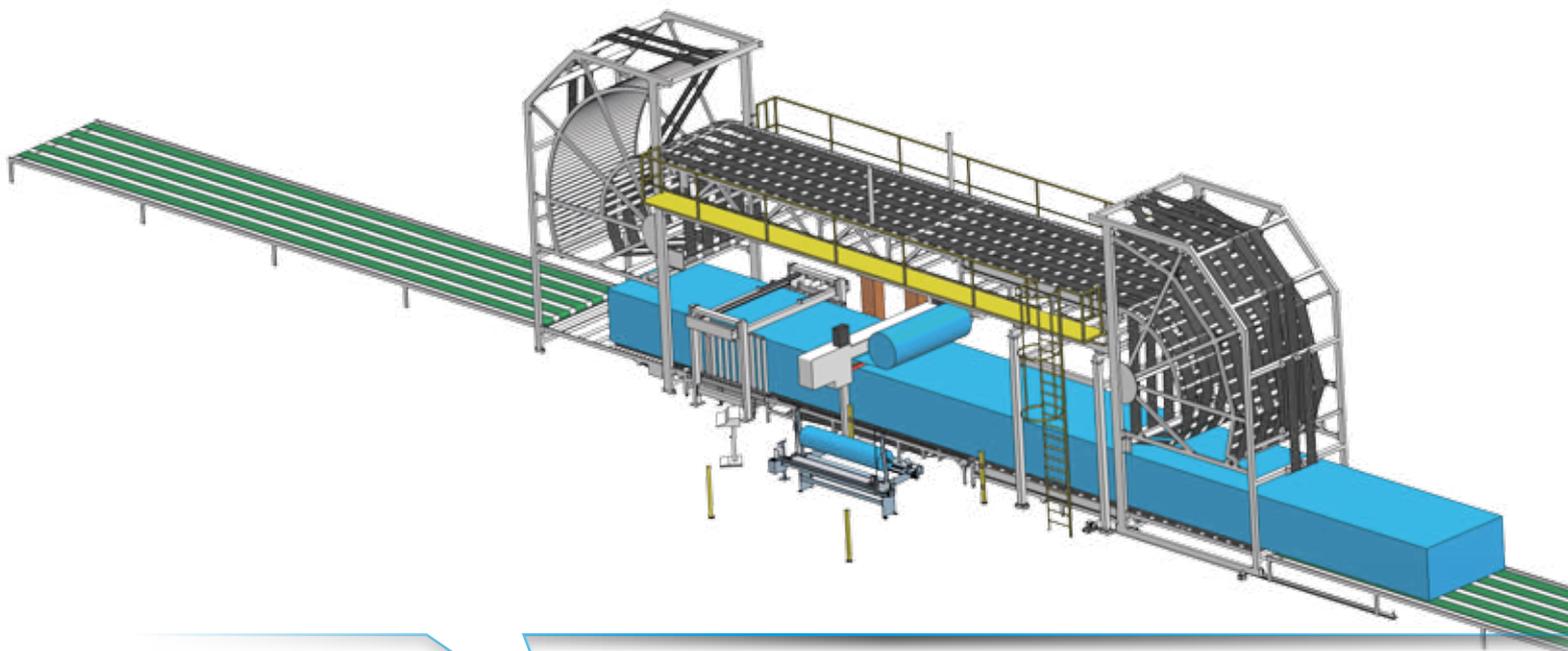
Système antistatique

DIVERSES VARIANTES D'ENROULEUR POUR UNE MANIPULATION AISÉE

Fecken-Kirfel propose deux positions d'enrouleur pour le Loop : derrière l'agrégat de découpe (A1) ou de plain-pied perpendiculairement à la machine (A1/90). Le moteur séparé du dispositif d'enroulement est synchronisé avec la bande de transport principale. La vitesse d'enroulement se règle séparément. La longueur de film peut également être présélectionnée. La coupe s'effectue automatiquement. L'axe sur lequel est enroulé le matériau peut être tendu par serrage pneumatique en appuyant sur un simple bouton. L'enrouleur A1/90 permet de changer de rouleau sans arrêt du matériau.



Caractéristiques techniques	A1	A1/90
Position	derrière l'agrégat de découpe	perpendiculairement à la machine
Épaisseur de couche min.	1,2 mm	1,2 mm
Épaisseur de couche max.	35 mm	35 mm
Opérateur de machine	2	1
Position de l'opérateur	directement sur l'agrégat de découpe	position au sol ergonomique
Durée du changement de rouleau	30 sec.	30 sec.
en cas de changement de rouleau		
• avance ininterrompue du matériau	non	oui
• sans marquage	non	oui
Mode réversible	oui	possible



LE LOOP, FLUIDITÉ POUR DÉCOUPES PRÉCISES

Les entraînements, réglables séparément pour chaque unité de transport dans le Loop, rendent le défilement du bloc fluide et régulier. Selon l'application, la déviation peut s'effectuer par des bandes entraînées ou des rouleaux à fonctionnement libre, à roulements à billes et galvanisés. Les deux variantes sont particulièrement silencieuses.

Lors du processus de refente, une tour du Loop glisse automatiquement et compense ainsi la longueur à mesure que le matériau devient plus fin.

Mode réversible possible

La H 32 LF peut également être utilisée en mode réversible pour traiter les blocs longs. Dans ce cas, le bloc ne traverse pas les dispositifs de déviation mais est dirigé à travers une seconde porte et se déplacé horizontalement. Ce process convient particulièrement aux matériaux spéciaux.



Lors du processus de refente, une tour de la Loop glisse automatiquement et compense la longueur à mesure que le bloc devient plus fin. Outre les blocs collés en continu, la machine permet également de refendre les blocs sans collage et des blocs individuels.

Type | H 32 LF Loop

Découpes ultra-précises

Compensation automatique de la longueur

Guidage latéral renforcé



Options complémentaires – En fonction de vos besoins

- Extension : Une troisième tour permet de traiter des blocs de longueur variée, comprise entre 60 et 120 m.
- Dispositif de coupe transversale fixe T1 : À l'intérieur ou à l'extérieur de la Loop pour tronçonner et/ou rogner les blocs longs.
- Rognage latéral pour l'enroulement droit : Au choix, en tant qu'agrégat de découpe sur toute la hauteur (dispositif de rognage V 116) ou via le couteau rotatif latéral pour les films déjà refendus.
- FKOpti-Sheet : Le logiciel développé en interne optimise l'épaisseur de couche et la couche résiduelle pour mieux exploiter le matériau jusqu'à 4 %.

Caractéristiques techniques	H 32 LF Loop
Largeurs de travail	2 200 mm, 2 400 mm
Longueurs de bloc	30 m, 40 m, 50 m, 60 m, (120 m)
Hauteurs de bloc	1 000 mm, 1 300 mm (en option : pour les longueurs de bloc de 40 m, 50 m et 60 m) 1 500 mm (en option : pour les longueurs de bloc de 50 m et 60 m)
Vitesse d'avance	Réglable 12 m/min. – 150 m/min.

Dimensions	Longueur	Hauteur + réserve d'installation	Tolérance de longueur de bloc	Tolérances de longueurs de bloc spéciales
30 m	env. 17 m	5 820 mm + 1 000 mm	± 0,5 m	–
40 m	env. 21 m	7 650 mm + 1 000 mm	± 0,5 m	selon l'équipement
50 m	env. 27 m	7 650 mm + 1 000 mm	± 0,5 m	± 3 m, selon l'équipement
60 m	env. 32 m	7 650 mm + 1 000 mm	± 0,5 m	± 3 m



Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com