

FECKEN **FK KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Vollautomatische Schneidmaschinen T 6 und T 8

Type | **T 6**

Type | **T 8**





Fecken-Kirfel produziert präzise und effiziente Schneidmaschinen zur Bearbeitung unterschiedlichster Kunststoffe, Gummi und ähnlicher Materialien. 1870 gegründet, ist das Familienunternehmen in seinem Bereich heute weltweiter Technologie- und Qualitätsführer. Durch großes ingenieurwissenschaftliches Wissen und gemeinsam mit den Kunden entwickelt Fecken-Kirfel das Maschinenprogramm stetig weiter. Alle Schneidmaschinen produzieren wir zu 100 % an unserem Hauptsitz in Aachen, Deutschland.

1870 gegründet

Konzernunabhängiges
Familienunternehmen

Schneidmaschinen
„Made in Germany“

Zur Bearbeitung
unterschiedlichster Materialien

Weltweiter Technologie-
und Qualitätsführer



HERZLICH WILLKOMMEN!

Für das Zuschneiden, Aufteilen und Besäumen von Schaumstoffblöcken eignen sich besonders zwei Maschinenkonzepte: T 6 und T 8. Weiche, harte oder auch klebrige Materialien schneiden Sie mit beiden Maschinen schnell und präzise. Bei der Blockaufteilung sind Ihnen kaum Grenzen gesetzt. Die T 6 zeigt darüber hinaus in Bezug auf Materialvielfalt ihre Stärken. Damit die Maschinen Ihren Produktionsprozess bestmöglich unterstützen, stimmen wir uns bei der Auslegung der Maschinen eng mit Ihnen ab. Wir definieren Ihre Anforderungen gemeinsam und entwickeln auf Basis Ihrer Produktionswünsche, unserer langjährigen Erfahrung und unserem ingenieurwissenschaftlichen Know-how Schneidmaschinen. Maschinen, mit denen Sie Ihre Produktivität steigern und Höchstleistungen erzielen. Das Team der Ingenieure bei Fecken-Kirfel ist stolz auf die entwickelten Schneidmaschinen, die weltweit die Referenz in Bezug auf Schneidpräzision und Zuverlässigkeit darstellen.

Schnell und präzise schneiden

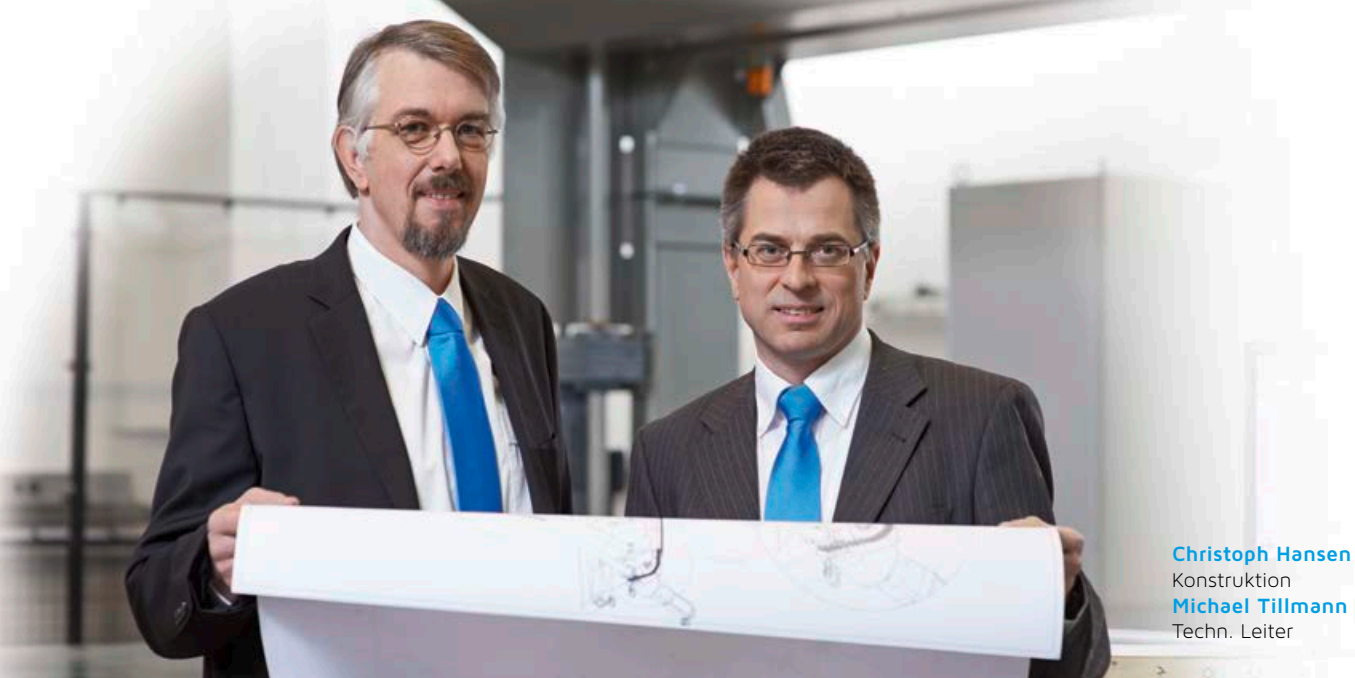
Eine große Materialvielfalt verarbeiten

Blöcke beliebig aufteilen

Komfortabel bedienen

Produktivität erhöhen

Zuverlässigkeit erleben



Christoph Hansen
Konstruktion
Michael Tillmann
Techn. Leiter

VOLLAUTOMATISCHE SCHNEIDMASCHINEN FÜR MASSGESCHNEIDERTE BLÖCKE

Präzises und wirtschaftliches Ablängen. Besäumen. Variables Aufteilen von Kurz- oder Langblöcken. Diese Aufgaben meistern die Schneidmaschinen T 6, T 8, T 8/5 und T 8 S optimal.

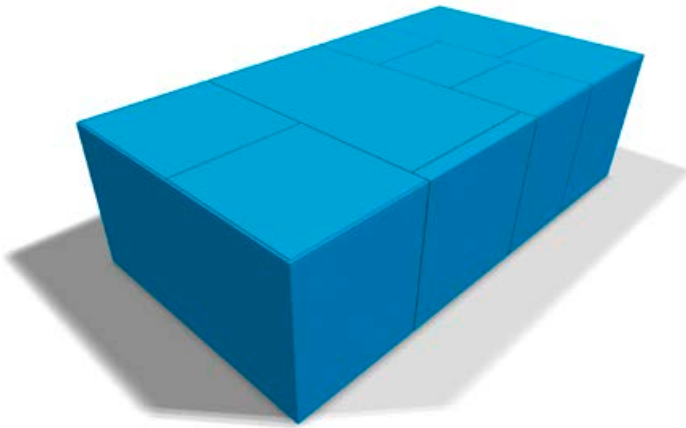
Anwendungsbereich: Ablängen, Besäumen und Aufteilen vielfältigster Blockabmessungen, u. a. für die Matratzen-, Möbel- und Automobilindustrie.

Material: PU-Weichschaum, Viskoseschaum, Verbundschaum, PE, halbharte und harte Schäume.

Zuschnitte: In unterschiedlichen Längen und Breiten Kurzblöcke schneiden und Langblöcke aufteilen. Sie schneiden die Schaumstoffblöcke exakt auf Endmaß für Ihre Bedürfnisse zurecht.

Technische Daten	T 6	T 8	T 8/5	T 8 S
max. Arbeitsbereich (L x B; jeweils optional)	2600 x 2400 mm 3000 x 2400 mm 4000 x 2400 mm	2600 x 2400 mm 3000 x 2400 mm 4000 x 2400 mm	2600 x 1800 mm 3000 x 2400 mm	2600 x 1400 mm 3000 x 2400 mm
Schneidhöhe	650 mm optional: 1350 mm	1350 mm, 1650 mm	620 mm	650 mm, optional: 820 mm, 1020 mm
Schneidgeschwindigkeit	1-40 m/min	2-20 m/min optional: 4-40 m/min	2-20 m/min optional: 4-40 m/min	0,5-10 m/min
Schneidrichtung	- 180° bis + 180° (beliebiger Winkel)	- 90°, 0, 90°, 180°	- 90°, 0, 90°, 180°	- 90°, 0, 90°
Beidseitig geschliffenes Messer/Säge	nein	ja	ja	nein
Integrierbar in die Schneidanlage	ja	ja	ja	ja
Nahezu staubfrei	ja	ja	ja	nein

Type | T 6 und T 8



PU-Weichschaum

Hartschaum

Halbharter PU-Schaum

Verbundschaum

PE

Viskosematerial

KOMFORTABLE BEDIENUNG DURCH INDIVIDUELLE KONFIGURATION

Gemeinsam mit Ihnen stimmen wir die Maschinenparameter ab. Wir finden die für Ihren Bedarf optimalen Konfigurationen, sodass Sie die Maschine komfortabel und effizient bedienen und einsetzen können.

Bedienung: Auf einer Windowsoberfläche stellen Sie die unterschiedlichen Längen und Breiten der Blöcke ein, definieren Stückzahlen und Geschwindigkeit – eine komfortable und leichte Bedienung.

Steuerung: Die Steuerungsmodule sind servicefreundlich ausgelegt und aufgrund des modularen Industrie-PCs einzeln austauschbar.

Inbetriebnahme: Vorab nehmen wir die Maschinen in unserem Werk komplett in Betrieb. Wenn alles einwandfrei funktioniert, können Aufbau und Inbetriebnahme bei Ihnen erfolgen.

Integration: Beide Maschinen integrieren wir in Ihren Produktionsprozess. Individuelle Steuerparameter stellen wir exakt auf Ihre Anforderungen ein – ob in einer Schneidanlage oder Stand-alone.

Service: Wartungsfragen beantworten wir schnell und einfach. Per Tele-service ist eine Ferndiagnose möglich.



Walter Linnenberger
Montagemeister



Mit der T 6 erzielen Sie beste Schneidergebnisse, auch bei schwierigen Materialien. Dadurch gestalten Sie Ihre Produktion um 50 bis 100 Prozent effektiver.

EFFEKTIVERE SCHNEIDPROZESSE DANK ZUM PATENT ANGEMELDETEN MESSERLAUF

Mit der Schneidmaschine T 6 schneiden und besäumen Sie verschiedenste Materialien schnell und äußerst präzise. Das Besondere: das gegenläufige Messer. Mit diesem revolutionären Messerlauf verarbeiten Sie eine große Materialvielfalt – von Standardschäumen über Viskoseschäumen und technischen Schäumen bis hin zu Verbundschäumen. Sogar härtere und klebrige Materialien schneiden Sie mit der T 6 produktiv.

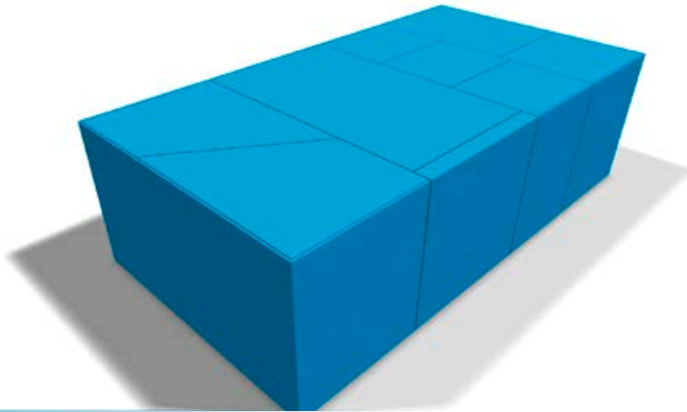
Schneidwerkzeug: Das umlaufende Bandmesser mit gegenläufigem Messer mit Kalottenschliff ist die Besonderheit der T 6. Durch diesen innovativen Messerlauf gestalten Sie Ihre Prozesse produktiver.

Zuschnitte: Von rechteckig bis trapezförmig – Sie schneiden die Blöcke auf Ihre Bedürfnisse zurecht.

Platzbedarf: Die T 6 beansprucht aufgrund der innovativen Messerführung nur wenig Platz in Ihrer Produktion.



Type | T 6



Schneidet präziser und sauberer

Höhere Produktivität

Für härtere Materialien geeignet

Geringerer Platzbedarf





Andreas Billmann
Projektingenieur



Mit den drei T 8-Maschinentypen verarbeiten Sie unter anderem Schaumstoffe, Kunststoffe und Hartschäume unterschiedlichster Qualitäten präzise und variabel. Sie teilen die Blockgrößen je nach Verwendungszweck individuell auf.

PASSENDER MASCHINENTYP FÜR IHRE SCHNEIDAUFGABE

Mit den vollautomatischen Schneidmaschinen unserer Typenreihe T 8x stellen wir Ihnen die passende Maschine für Ihre Aufgabe zur Verfügung. Die drei Varianten – T 8, T 8/5 und T 8 S – unterscheiden sich in Bauweise und eingesetztem Schneidwerkzeug.

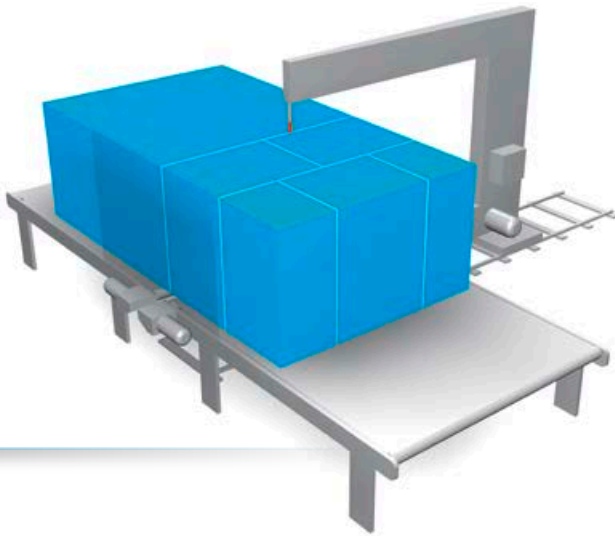
T 8 – mit einem umlaufenden, beidseitig glattgeschliffenen Bandmesser. Schnitte führen Sie sowohl im Vor- und Rücklauf des Schneidaggregats als auch im Vor- und Rücklauf der Transportbänder aus. Sie minimieren unproduktive Leerfahrten, was die T 8 zu einem äußerst leistungsstarken und effektiven Werkzeug macht. Mit dieser Maschine teilen Sie Kurzblöcke enorm variabel auf – insbesondere können Sie auch in der Breite unterschiedlich große Teile schneiden.

T 8/5 – die kompakte Variante. Durch die reduzierte Schneidhöhe können Sie mit dieser Maschine auch eine Vielfalt technischer Schäume bearbeiten.

T 8 S – die Bandsägen-Variante. Extrem harte Materialien verarbeiten Sie dank der Säge mühelos.



Type | T 8



Präzises Ablängen und Besäumen

Variables Aufteilen von Kurz-
oder Langblöcken

Bearbeitet harte Materialien

Alternativ mit gezahntem
Bandmesser oder als Säge erhältlich





Daniel Carreño Torres
Verkauf



Ihre Blöcke bearbeiten Sie sinnvoll und effizient vom Langblock anstatt vom Kurzblock. Der Langblock wird direkt auf das Endmaß geschnitten. Der Vorteil: Sie sparen den Besäumvorgang.

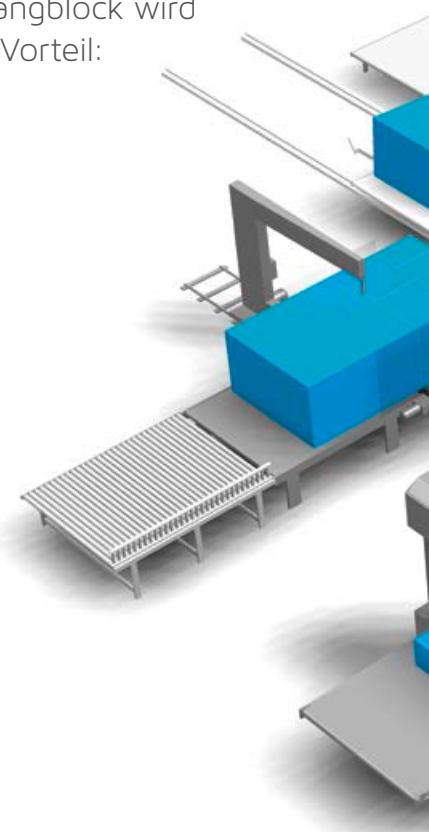
EINFACHE INTEGRATION IN ALLE ARTEN VON SCHNEIDANLAGEN

In einfachen und komplexen Schneidanlagen werden die Schneidmaschinen T 6 und T 8 häufig eingesetzt – oftmals im Anschluss an ein Kurz- oder Langblocklager. Die hoch entwickelte Steuerungstechnik beider Maschinen macht es möglich: Sie können eine fast unbegrenzte Anzahl von Schneidprozessen ausführen.

In Kombination mit einer nachgestellten, quer verfahrbaren Transporteinrichtung (Shuttle) sind T 6 und T 8 deshalb die idealen Maschinen, um mehrere Schneidlinien mit auf ein Endmaß vorbereiteten Blöcken zu versorgen.

Ablauf

1. Die Schneidmaschinen T 6/T 8 teilen den Block auf und/oder besäumen ihn.
2. Der Block wird durch das Shuttle gemäß der Eingaben im Bedienterminal wahlweise an eine der nachfolgenden Maschinen übergeben, zum Beispiel:
 - a. CNC-Konturschneidzentren
 - b. Horizontal Spalt- und Stapelautomaten
 - c. Profilschneidmaschinen
 - d. Verpackungsstationen oder sonstige nachgeschaltete Maschinen
 - e. ...



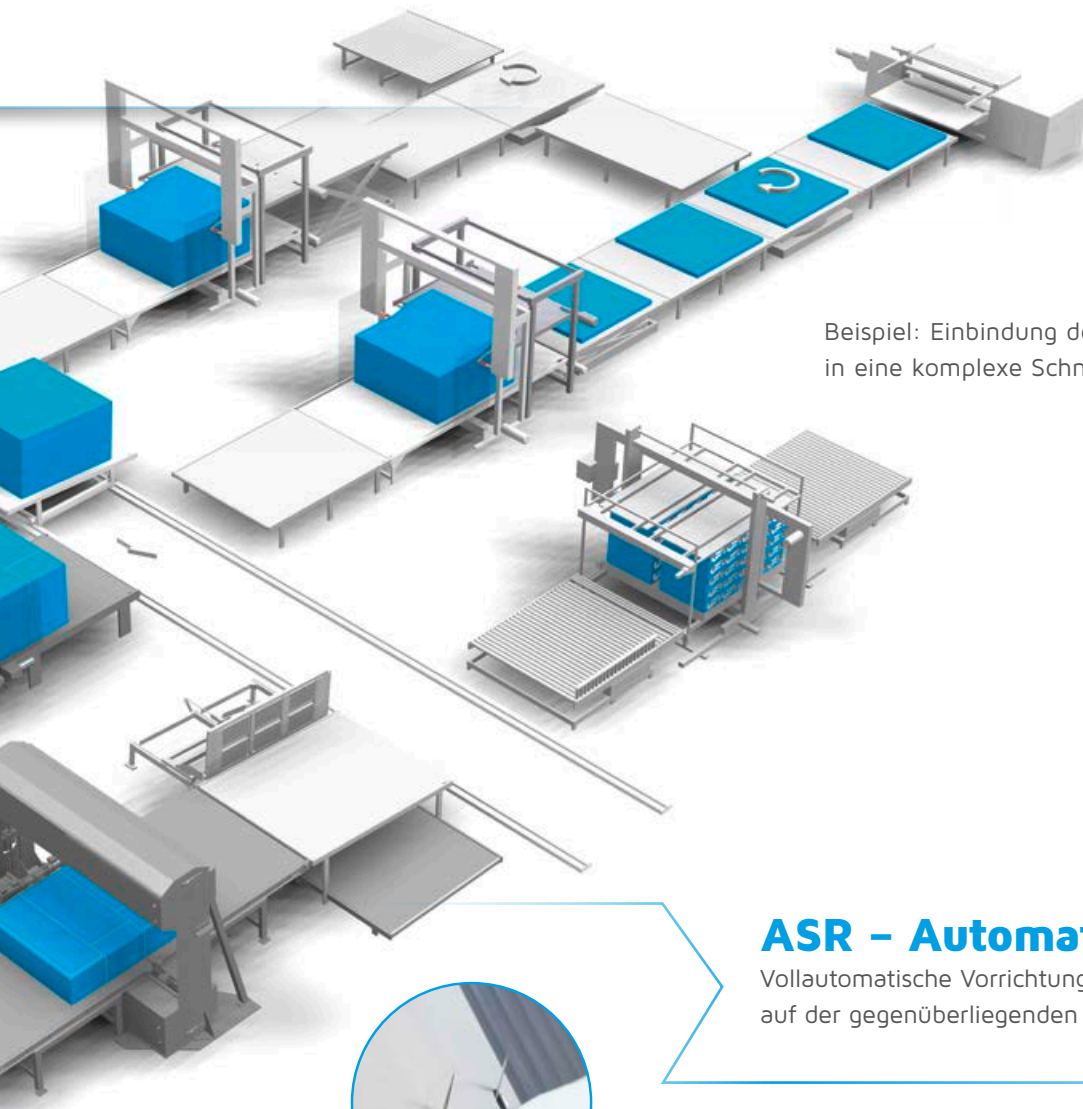
Schneidanlage

Vorhandene Maschinen sind leicht zu integrieren

Vielzahl an Schneidprogrammen ausführbar

Kombiniert mit einem Shuttle versorgen T 6 und T 8 mehrere Schneidstraßen

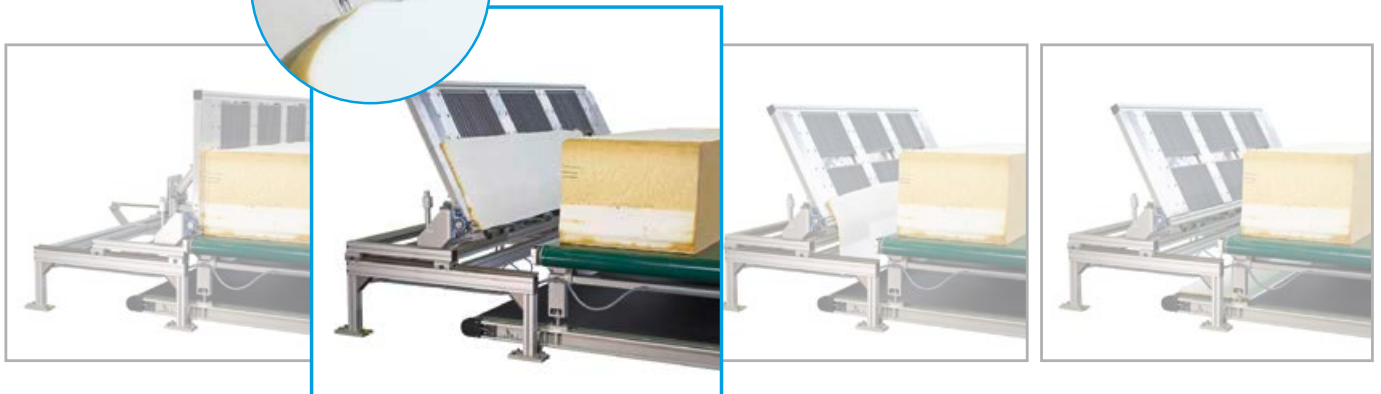
Spätere Erweiterungen sind problemlos möglich



Beispiel: Einbindung der T 6/T 8 in eine komplexe Schneidanlage

ASR – Automatic Scrap Removal

Vollautomatische Vorrichtung zur Entnahme der Besäumschicht auf der gegenüberliegenden Seite der Bedienung.



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

FECKEN  KIRFEL

Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1 - 15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-0 | Fax +49 241 18202-13 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com