

FECKEN **FK** **KIRFEL**

Always a cut above – since 1870

Máquina de dividir con cuchilla sinfín automática

Tipo | **H 32 LF Loop**



Monika Marcinkowski

Compras

René Matt

Director de compras

”

Fecken-Kirfel produce máquinas de corte precisas y eficientes para el tratamiento de los más diferentes plásticos, gomas y materiales parecidos. Fundada en 1870, la empresa familiar es hoy en día líder mundial en tecnología y calidad en su ramo. Mediante amplios conocimientos de ingeniería y en cooperación con los clientes, Fecken-Kirfel desarrolla de forma continuada su surtido de maquinaria. Fabricamos todas nuestras máquinas de corte al 100 % en nuestra sede central en Aquisgrán, Alemania.



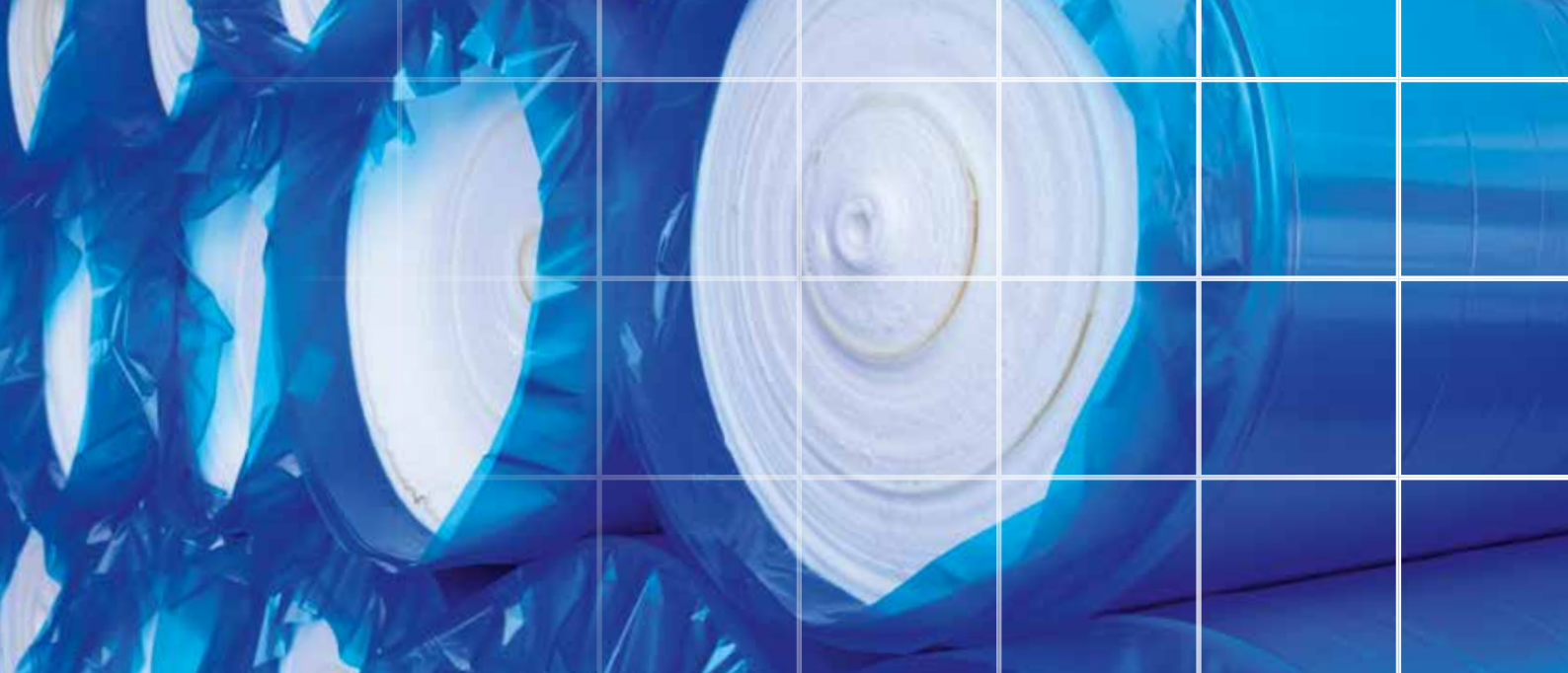
Fundada en 1870

Empresa familiar
independiente

Máquinas de corte
„Made in Germany”

Para el tratamiento de los
más diversos materiales

Líder mundial en
tecnología y calidad



¡BIENVENIDOS!

Con la H 32 LF Loop, Fecken-Kirfel ofrece una máquina de dividir con cuchilla sinfín para los más diversos materiales y aplicaciones. La máquina introduce, gracias a la integración del grupo de corte en la estructura del loop, una opción aún más eficiente para dividir espuma flexible de PU (poliéster, poliéter, viscoelástica y HR) y obtener rollos de forma especialmente rentable.

La H 32 LF Loop realiza un corte extraordinariamente uniforme durante toda la vida útil de la cuchilla sinfín. Su construcción es robusta ya que el cuerpo de la máquina es de hierro fundido. Se utiliza, por ejemplo, en el sector del automóvil, para la fabricación de acolchados y también en la industria del calzado.

Para responder a los requisitos y aplicaciones individuales, Fecken-Kirfel ofrece numerosas opciones adicionales que permiten adaptar el Loop a las necesidades del cliente.

Versiones adaptadas a las
necesidades del cliente

Construcción
extremadamente robusta

Cuerpo del grupo de corte
de hierro fundido

Para diferentes longitudes
de bloque, de 30 a 120 m



Rudi Johnen
Director de producción



Con el Loop se pueden procesar bloques de 30 m a 60 m o incluso 120 m de longitud de forma rápida y eficiente para obtener rollos.

PRODUCCIÓN DE ROLLOS DE FORMA EFICIENTE Y PRECISA EN UN LOOP

La línea de corte con cuchilla sinfín H 32 LF Loop combina el grupo de corte y la estructura del Loop para dividir fácilmente grandes bloques con longitudes de 30 m a 60 m o incluso hasta 120 m.

Es la máquina ideal para la fabricación totalmente automática de rollos de espuma. Los bloques se introducen en el Loop, se pegan y se dividen y enrollan en modo de circulación en espesores de capa de 1,2 mm hasta 3,5 mm, dependiendo del material.

Si fuera necesario debido a la propiedades del material, también es posible dividirlo en modo vaivén.

Campo de aplicación: sector del automóvil, fabricación de colchones, industria del calzado.

Material: espuma flexible de PU, poliéster, poliéter, viscoelástica y HR.

Equipamiento: construcción robusta del grupo de corte de hierro fundido, reajuste automático de la cuchilla sinfín, dispositivo de guiado (arcos) según las necesidades del cliente (rodillos o cintas), diferentes dispositivos para enrollar, sistema antiestático



Tipo | **H 32 LF Loop**

Espesor de lámina entre 1,5 mm hasta 3,5 mm

Corte constante del material

Gran volumen de producción

100 % ajustable a las necesidades del cliente



Máquina H 32 LF Loop.

FECKEN FK KIRFEL



Dipl.-Ing. Francis Pinckers
Procurador



La regulación automática de la cuchilla sinfín asegura una calidad de corte constante.

GRUPO DE CORTE ROBUSTO Y PRECISO

El grupo de corte de hierro fundido hace que la línea de corte sea especialmente robusta, al mismo tiempo que duradera, y asegura tolerancias extremadamente pequeñas. Durante la división el grupo de corte baja en un área definido sincronizado a la velocidad de corte. Un rodillo de presión y un sistema de vacío (opcional) fijan el bloque durante el proceso de corte. Durante el funcionamiento, la cuchilla sinfín es afilada continuamente. El reajuste automático de la cuchilla sinfín asegura una calidad de corte constante durante toda la vida útil de la cuchilla. Un reajuste adicional de la guía de la cuchilla o del rodillo de presión no es necesario. La línea de corte cuenta además con un sistema antiestático que disipa la carga electrostática generada de las láminas divididas y garantiza un buen enrollado.

Tipo | Grupo de corte H 32 LF Loop

Reajuste automático de la cuchilla

Calidad de corte homogénea

Altas velocidades de corte



El grupo de corte del Loop.

El grupo de corte del Loop. H 32 LF Loop cuenta además con una guía lateral del bloque reforzada. Los rodillos situados en un tramo de 2 m en los laterales guían el bloque justo delante de la máquina hasta el proceso de corte y lo mantienen en una posición estable. De este modo garantizan un corte extremadamente exacto y unos resultados de enrollado muy buenos.



Michael Schmidt
Montaje/técnico de servicio



El enrollador se puede situar también junto a la máquina perpendicularmente al grupo de corte. Esto facilita mucho el cambio del rollo y reduce las necesidades de personal.

H 32 LF Loop con enrollador A1/90





Tipo | Enrollador H 32 LF Loop

Preselección fácil de la longitud de lámina

Corte a medida totalmente automático

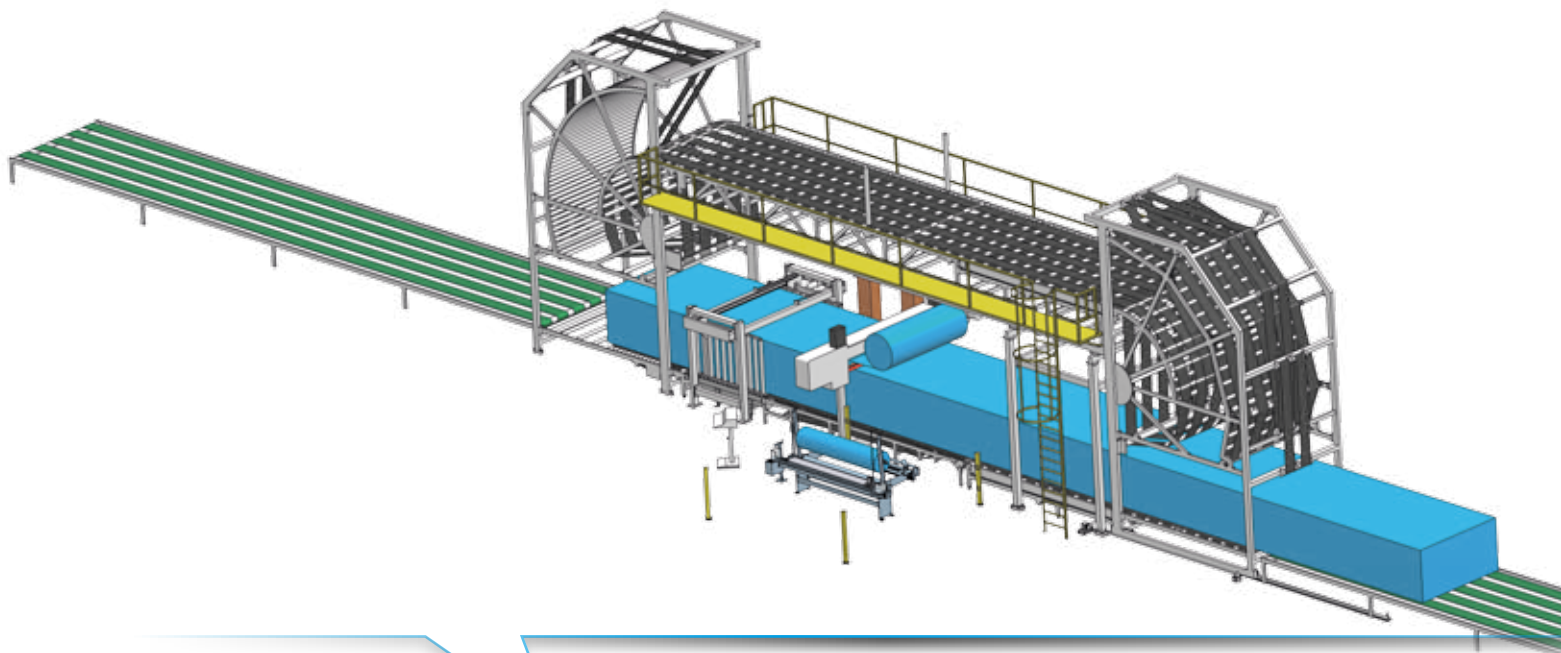
Sistema antiestático

DIFERENTES VERSIONES DE ENROL- LADOR PARA UN MANEJO FÁCIL

Fecken-Kirfel ofrece la posibilidad de colocar el enrollador en dos posiciones: detrás del grupo de corte (A1) o a nivel del suelo en 90° grados con relación a la máquina (A1/90). El motor del dispositivo de enrollar se sincroniza con la velocidad de la cinta de transporte principal. La velocidad del enrollador se puede ajustar de forma independiente. También es posible preseleccionar la longitud de lámina. El posterior recorte se realiza de forma totalmente automática. Los ejes en los que se enrollará el material se pueden fijar de forma neumática con solo pulsar un botón. En el enrollador A1/90 es posible realizar el cambio de rollo sin la parada del material.



Datos técnicos	A1	A1/90
Posición	Detrás del grupo de corte	90° hacia la máquina
Espesor de lámina mín.	1,2 mm	1,2 mm
Espesor de lámina máx.	3,5 mm	3,5 mm
Operario de la máquina	2	1
Posición del operario	Junto al grupo de corte	Ergonómico situado en el suelo
Duración del cambio de rollo	30 s	30 s
Durante el cambio de rollo		
• Avance de material sin interrupción	No	Sí
• Sin marcas	No	Sí
Funcionamiento de vaivén	Sí	Posible



LOOP - ROTACIÓN SUAVE PARA CORTES EXACTOS

Los accionamientos de ajuste independiente de cada unidad de transporte del Loop hacen que el bloque avance de forma extremadamente suave y uniforme. Dependiendo de la aplicación, el desvío se puede realizar a través de cintas accionadas o de rodillos galvanizados libres con rodamiento a bolas. Ambas versiones garantizan una gran suavidad de funcionamiento.

En el proceso de división, una de las torres se desplaza automáticamente, proporcionando una compensación de longitud a medida que el bloque se vuelve más fino.

Posibilidad de funcionamiento vaivén

En este modo, el bloque no pasa por los dispositivos desviadores, sino que se transporta de forma guiada y horizontalmente por una segunda puerta. Este tratamiento es particularmente indicado para las calidades de material especiales.



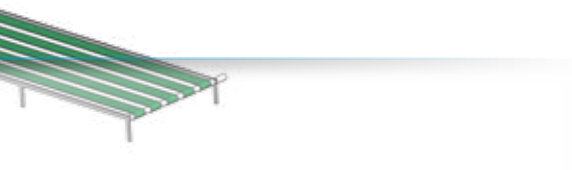
En el proceso de división, una de las torres se desplaza automáticamente, proporcionando una compensación de longitud a medida que el bloque se vuelve más fino. De este modo, además de bloques pegados hacia un bloque sin fin, se pueden dividir también bloques sin pegado o bloques individuales.

Tipo | H 32 LF Loop

Cortes extremadamente exactos

Compensación de longitud automática

Guía lateral reforzada



Más opciones: adaptación a sus necesidades individuales

- Ampliación: con una tercera torre es posible procesar, de forma alternativa, diversas longitudes de bloque, por ejemplo, de 60 y 120 m.
- Cortadora transversal fija T1: dentro o fuera del Loop para el corte a medida y/o recorte de los bloques largos.
- Recorte lateral para el enrollado perfecto: opcionalmente como grupo de corte en toda la altura (dispositivo de recorte V 116) o mediante una cuchilla circular lateral para las láminas ya divididas.
- FKOpti-Sheet: este software de desarrollo propio optimiza el espesor de lámina y la lámina restante para un gran aprovechamiento del material, de hasta un 4 %.

Datos técnicos	H 32 LF Loop
Anchos de trabajo	2200 mm, 2400 mm
Longitudes de bloque	30 m, 40 m, 50 m, 60 m, (120 m)
Alturas de bloque	1000 mm, 1300 mm (opcional: para longitudes de bloque de 40 m, 50 m y 60 m) 1500 mm (opcional: para longitudes de bloque de 50 m y 60 m)
Velocidad de avance	Regulable de 12 m/min a 150 m/min

Dimensiones de instalación	Largura	Altura + reserva de montaje	Tolerancia en la longitud del bloque	Tolerancia de longitudes de bloque especiales
30 m	aprox. 17 m	5820 mm + 1000 mm	± 0,5 m	–
40 m	aprox. 21 m	7650 mm + 1000 mm	± 0,5 m	según la ejecución
50 m	aprox. 27 m	7650 mm + 1000 mm	± 0,5 m	± 3 m, según la ejecución
60 m	aprox. 32 m	7650 mm + 1000 mm	± 0,5 m	± 3 m



Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Prager Ring 1-15 | 52070 Aachen | Germany

Postfach 10 08 54 | 52008 Aachen | Germany | Tel. +49 241 18202-100 | Fax +49 241 18202-752 | info@fecken-kirfel.de | www.fecken-kirfel.de

Fecken-Kirfel America, Inc. affiliated to Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG | Aachen | Germany

6 Leighton Place | Mahwah, N.J. 07430 | USA | Phone +1 201 891-5530 | Fax +1 201 891-0129 | info@fk-am.com